

## **EDITAISDE PROCLAMAS DE CASAMENTO**

Faço saber que pretendem se casar e apresentaram os documentos exigidos pelo art. 1525 do Código Civil:

**ANDRES JULIAN MADRID MONTOYA**,colombiano, solteiro, comerciante, nascido em Itagui, Antioquia, Colômbia, em 22/05/1987, residente e domiciliado na Rua dos Eucaliptos, nº 07, São José, em Conchas/SP, filho de RUBEN DARIO MADRID PUERTA, e LUZ MIRYAM MONTOYA SANCHEZ, **CÁTIA MARIA DE SANTANA**, brasileira, solteira, nascida em Santo André/SP, em 30/04/1985, residente e domiciliada na Rua dos Eucaliptos, nº 07, São José, em Conchas/SP, filha SEVERINO PEREIRA DE SANTANAe ROSIMEIRE MARIA DE SANTANA.

**JOSÉ ELIAS DA SILVA**, brasileiro, solteiro, operário, nascido em Conchas/SP, em 30/08/1974, residente e domiciliado, na Chácara Lopes, Represa, em Conchas/SP, filho de ELIAS JOSÉ DA SILVA e OLÍVIA JACOB DA SILVA, **ELIZANGELA DOS SANTOS**, brasileira, solteira, do lar, nascida em Aracaju/SE, em 04/10/1977, residente e domiciliada na Chácara LopesRepresa, em Conchas, filha JOÃO CAITANO DOS SANTOS e JOSEFA DE CARVALHO SANTOS.

Se alguém souber de algum impedimento, oponha-se na forma da Lei.  
Cartório de Registro Civil de Conchas.

RoseliAparecida Joveli

Data: 20/06/2017